

Ultra Steel 42.01

Propriedades / Aplicações

Arame sólido de estrutura martensítica, seu revestimento tem excelente desempenho quando exposto a abrasão severa, tem resistente a corrosão em temperaturas de até 500°C, utilizado em desgaste por atrito metal contra metal, abrasão de borracha ou plástico e cavitação de água. Utilizado também em processos de metalização como Arc-Spray.

Composição química típica do metal de solda (% em peso)

Cr	Si	Mn	C	Fe
13,0	1,0	1,0	0,3	Bal.

Características Típicas do depósito

Dureza Típica: 40-45 HRC
Taxa de Deposição: 5 kg/hr/100A
Eficiência de Deposição: 70%

Parâmetros Recomendados

Diâmetro	Pressão do Ar	Voltagem	Amperagem	Stick-out
1/16''(1.6mm)	*50-60 psi	*28-30	*100-200	*10-15 cm

* Estes parâmetros podem variar de acordo com o equipamento utilizado.

Embalagem: Bobina com 15 kg

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1